

Inspección Central

INV.NILS INT LIMITADA
28 /02/2018.-



Propósito de la inspección

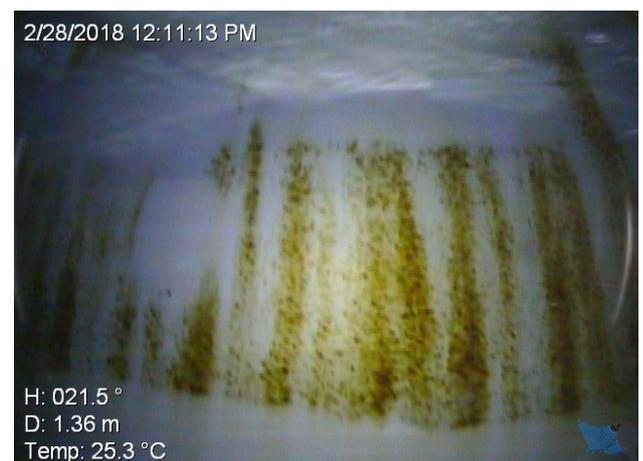
Con el objetivo de detectar el origen de las partículas encontradas en el sistema de filtros, se realiza trabajo en TK DE 2000 MTRS 3 , conteniendo agua en 80% de su capacidad .--
Temperatura del agua entre 25 y 30 grados Celsius , Trabajos realizados entre la capa sub superficial del espejo de agua y los 10 mtrs de profundidad .



Inspección verifica la viabilidad y eficiencia del R.O.V. en terreno.

Con esto se pudo visualizar:

- Presencia de corrosión en gran parte de las superficies de las paredes internas del Tk.
- Presencia de corrosión en cordones de soldadura.
- Presencia de partículas, podrían corresponder a micro algas, como se observa en el video de respaldo cedido a los encargados de planta.



Imágenes de la inspección



Válvula de Mariposa



Se puede observar oxido en el cordón de soldadura



Baffles del fondo del estanque.



Vista desde el fondo del estanque.



Cabe señalar, que al finalizar la faena se entrega un video completo y set de imágenes de la inspección realizada a los Ingenieros de planta.

Por solicitud de uno de los encargados de planta, que subió directamente al punto de monitoreo del ROV ,se nos indica que la inspección se realice directamente al fondo del estanque .

En este lugar, piso del Tk , se observaron desprendimientos de material que estaba depositado en el fondo del mismo , como también partículas en suspensión. Probablemente Biofilm representado en películas de metal desprendidas de las paredes internas del estanque.

Se observo también 1 elemento basura en el fondo del Tk, el que aparentemente es un cuerpo extraño , con forma cilíndrica , podría tratarse de un envase plástico o un papel abrasivo , lija .

Sin más que Agregar y a su disposición,

Atte,

Jefe de proyecto : Christian Fuentes V.

Supervisor de inspección : Jose Manuel Gómez M.